



FZ130 - FZ130 R MASSETTO TRADIZIONALE

MASSETTO CEMENTIZIO per pavimenti esterni ed interni. Si utilizza come strato di sottofondo, in ambienti interni ed esterni, per piastrelle in ceramica, pavimenti in legno, vinilici, linoleum e moquette.

- PRONTO ALL'USO
- DI FACILE APPLICAZIONE
- TEMPI DI ASCIUGATURA RIDOTTISSIMI 30 GG CIRCA
- OTTIMO GRADO DI FINITURA SUPERFICIALE
- CALPESTABILITÀ DOPO 24 ORE
- IDONEO PER GETTI SU IMPIANTI DI RISCALDAMENTO A PAVIMENTO



PER ESTERNI ED INTERNI



FORNITO IN SILO



FORNITO IN SACCO DA 30 KG



APPLICATO A MANO



APPLICATO A MACCHINA



CONSERVAZIONE 3 MESI



BANCALI DA 1440 KG

CARATTERISTICHE TECNICHE

- peso specifico della polvere
- densità prodotto indurito
- spessore minimo d'applicazione
- acqua d'impasto
- granulometria
- resa per spessore di 10 mm
- resistenza a compressione
- resistenza a flessione
- calpestabilità
- PH
- classe di reazione al fuoco
- conducibilità termica
- essiccazione

	FZ130	FZ130R	FZ130R + additivo *
• peso specifico della polvere	1500 kg/m ³ ca.	1470 kg/m ³ ca.	
• densità prodotto indurito	2050 kg/m ³ ca.	2030 kg/m ³ ca.	
• spessore minimo d'applicazione	4 cm	4 cm	
• acqua d'impasto	circa 10 %	circa 11 %	
• granulometria	0-4 mm	0-4 mm	
• resa per spessore di 10 mm	20 Kg/m ²	20 Kg/m ²	
• resistenza a compressione	> 16 N/mm ²	> 20 N/mm ²	> 40 N/mm ²
• resistenza a flessione	> 3,5 N/mm ²	> 4 N/mm ²	> 7 N/mm ²
• calpestabilità	24 h	24 h	
• PH	> 10,5	> 10,5	
• classe di reazione al fuoco	A1	A1	
• conducibilità termica	λ 1,35 W/m·K	λ 1,35 W/m·K	
• essiccazione	medio-rapida ca. 30 gg	medio-rapida ca. 30 gg	

(*) vedi sezione FZ130 System Soluzioni Integrate (pag 54)

Conforme alla norma UNI EN 13813

CARATTERISTICHE

FZ130 è un premiscelato di tipo tradizionale a base di cemento ed inerti calcarei selezionati, idoneo per la produzione di massetti cementizi a consistenza "terra umida" da impiegare per la realizzazione di pavimentazioni sia interne che esterne. Si tratta di un prodotto che, grazie alla curva granulometrica ed alla quantità di cemento sempre costanti, evita cali volumetrici e ritiri idraulici permettendo l'utilizzo anche su pannelli radianti mantenendo prestazioni meccaniche elevate, una discreta conducibilità termica ed un'elevata velocità di posa. FZ130 è utilizzabile su tutti i tipi di solai, con o senza isolamento termico e/o acustico e su massetti alleggeriti; una volta asciutto, sul massetto, potrà essere applicato qualsiasi tipo di rivestimento (legno, piastrelle ceramiche, moquette, rivestimento plastico, etc..).

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto deve presentarsi ben pulito, solido, compatto, resistente, asciutto con umidità relativa inferiore al 2%.

Operazioni da eseguirsi per MASSETTO ANCORATO - Spessore minimo 3-4 cm

- Per aumentare l'aderenza del prodotto si consiglia di applicare una boiaccia a base di cemento e Superlatex F23, lattice elastomerico, quindi procedere subito con il getto del massetto quando la boiaccia è ancora fresca
- Fissare lungo le pareti perimetrali ed i pilastri adeguato materiale comprimibile con spessore da 4 ad 8 mm

Operazioni da eseguirsi per **MASSETTO GALLEGGIANTE** - Spessore minimo 5 cm

- Stendere la barriera al vapore certificata, in caso sia previsto un rivestimento finale sensibile all'umidità, o uno strato di polietilene idoneo sormontando di 20-30 cm i teli sulla superficie orizzontale, sigillandoli con nastro idoneo per evitare l'umidità di risalita; la barriera vapore deve anche essere "risvoltata" su ogni superficie verticale (muri, pilastri) di una lunghezza sufficiente ad oltrepassare l'estradosso del massetto
- Fissare lungo le pareti perimetrali ed i pilastri adeguato materiale comprimibile con spessore da 4 ad 8 mm

LAVORAZIONE

Miscelare FZ130 con circa il 10% di acqua pulita (3 litri per ogni sacco da 30 kg); l'impasto così ottenuto dovrà avere la consistenza di "terra umida". La miscelazione con acqua può essere effettuata a mano, con betoniera, coclea impastatrice o con apposita apparecchiatura che provveda in seguito al pompaggio in opera dell'impasto. Il massetto, adeguatamente compattato, viene stagiato fino al livello voluto, e quindi rifinito con frattazzo di plastica o con macchina a disco rotante avendo l'accortezza di usare pochissima acqua durante l'operazione. La superficie che ne risulta deve essere omogenea, senza la presenza di parti incoerenti.

In presenza di impianti, guaine o superfici irregolari, deve essere prevista una rete elettrosaldata di armatura oppure un massetto specifico (vedi FZ130 SYSTEM Soluzioni Integrate). Nel caso in cui il getto venga interrotto, devono essere predisposte le armature di ripresa di getto, ovvero si deve lasciare una parte di rete elettrosaldata sporgente dal massetto, per una lunghezza di 25-30 cm in modo da contrastare fessurazioni nei punti di giunzione.

FORNITURA

- In sacchi da 30 Kg ca
- Sfuso in appositi silos muniti di coclea per estrazione

CONSERVAZIONE

Conservare il prodotto negli imballi originali integri. Non disperdere le polveri. Ai sensi del DM 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro 3 mesi dalla data di confezionamento stampigliata sul sacco.

AVVERTENZE

- Applicare FZ130 su supporto asciutto, pulito, privo di polveri, olii, ecc
- Si consiglia la stesura di un foglio in polietilene (spessore minimo 0,2 mm) tra il solaio con o senza isolamento termo-acustico e il massetto; il mancato utilizzo può comportare flussi d'umidità verso il massetto con conseguente rallentamento della sua asciugatura
- Il massetto fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione
- Evitare l'applicazione a temperature inferiori ai +5 °C e superiori ai +35 °C
- Rispettare la quantità d'acqua suggerita. Non aggiungere altra acqua all'impasto per ripristinare l'eventuale lavorabilità perduta se sono passate più di 2 ore
- I tempi di asciugatura si possono allungare se si sono usati dosaggi d'acqua superiori a quelli consigliati
- Si consiglia l'aerazione dei locali dopo una settimana dalla messa in opera del massetto poiché i tempi d'asciugatura risultano pesantemente influenzati dalle condizioni ambientali



SILOS DI STOCCAGGIO DEL MASSETTO



IL MASSETTO VIENE POMPATO AL PIANO E STAGGIATO AL LIVELLO DESIDERATO



IL MASSETTO VIENE RIFINITO CON MACCHINA ROTANTE CON POCA O SENZA ACQUA IN BASE ALLA TEMPERATURA ESTERNA



IL RISULTATO FINALE