



FZ105

MASSETTO AUTOLIVELLANTE CEMENTO ANIDRITICO

MASSETTO AUTOLIVELLANTE a consistenza fluida a base di leganti speciali (cemento e anidrite) per sottofondi civili interni. Si utilizza come sottofondo in ambienti interni per pavimenti in legno, moquette, vinilici e piastrelle in ceramica. Particolarmente indicato per getti su impianti di riscaldamento a pannelli radianti.

- POSSIBILITÀ DI REALIZZARE SUPERFICI DI 50/60 M² SENZA GIUNTI DI DILATAZIONE
- ASCIUGAMENTO MEDIO RAPIDO E RITIRO CONTROLLATO PARTICOLARMENTE INDICATO PER PANNELLI RADIANTI
- ALTA CONDUCEBILITÀ TERMICA
- BASSA INERZIA TERMICA
- FACILITÀ DI APPLICAZIONE E CALPESTABILITÀ DOPO 24 ORE



PER INTERNI



FORNITO IN SACCO DA 30 KG



FORNITO IN SILO



APPLICATO A MACCHINA



CONSERVAZIONE 3 MESI



BANCALI DA 1440 KG

CARATTERISTICHE TECNICHE

• peso specifico della polvere	1450 kg/m ³ ca.
• peso specifico a prodotto indurito	1950 kg/m ³ ca.
• acqua impasto	16-18%
• pH	alcalino
• tempo di lavorazione	30 minuti ca.
• spessori	min. 3-6 cm
• calpestabilità	dopo 24-36 ore
• ritiro	minore di 0,3 mm/m/ca
• resa	circa 18 kg/m ² con spessore 10 mm
• resistenza a flessione	4,7 N/mm ² ca.
• resistenza a compressione	21 N/mm ² ca.
• conducibilità termica	$\lambda = 1,65 \text{ W/m K}$
• tempo di essiccazione indicativo a +20°C e 65% U.R.	1 sett./cm per i primi 4 cm di spessore, 2 sett./cm per ogni ulteriore cm; a temperature più basse e/o U.R. più alta i tempi di asciugatura aumentano

Conforme alla Norma UNI EN 13813 CA/CT-C20-F4

CARATTERISTICHE

FZ 105 è un preparato che, grazie alle sue proprietà chimico-fisiche, permette di ridurre spessori mantenendo alte resistenze, tempi di lavorazione e maturazione con un ottimo rapporto qualità prezzo.

Caratterizzato da una consistenza fluida, penetra completamente entro ogni cavità formando uno strato monolitico ad altissima conducibilità termica e bassa inerzia termica che lo rende particolarmente indicato per gli impianti di riscaldamento radiante a pavimento ormai considerato la soluzione energetica ideale per per i grandi vantaggi che offre in termini di sicurezza, risparmio energetico, pulizia e versatilità.

Il massetto di copertura della serpentina installata ha un'importanza fondamentale nell'assetto del pavimento finito e nelle sue prestazioni. Un massetto non omogeneo provoca la formazione di interstizi compromettendo le prestazioni finali dell'impianto radiante.

FZ105 è raccomandato dalle principali aziende del settore di impianti radianti, apprezzato anche dalle rivendite specializzate in rivestimenti per le sue caratteristiche di planarità. La resa del prodotto risulta molto elevata, vengono eseguiti dai 600/700 m² al giorno.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Sgombrare il solaio da corpi estranei controllando contemporaneamente che sia secco e stabile. Predisporre un nastro di materiale comprimibile dello spessore di 0,7-1 cm alto almeno quanto il massetto da realizzare, lungo le pareti perimetrali e gli elementi in elevazione. Procedere alla stesura di fogli di polietilene in direzione e per tutta la superficie della gettata, avendo cura di sormontare le giunzioni di almeno 25 cm e di far rimontare il foglio sulle pareti di qualche cm oltre la banda comprimibile. Nel caso di pavimentazione a contatto con il terreno si deve impermeabilizzare il piano di posa con guaina. Verificare i livelli di riferimento e predisporre le eventuali sponde di contenimento del getto. Si consiglia di frazionare il massetto in corrispondenza di aperture nelle pareti o di eventuali sporgenze, inserendo un setto separatore nel massetto durante la messa in opera o provvedendo a sezionare il massetto stesso ad indurimento avvenuto. La massima superficie realizzabile senza frazionamento è analoga ai massetti tradizionali a base di sabbia e cemento e cioè di circa 50/60 m². Nel caso di sistemi di riscaldamento a pavimento, è necessario posizionare una rete all'interno del massetto, avendo cura di fissarla opportunamente ai pannelli di isolamento. La rete andrà interrotta all'altezza dei giunti di dilatazione, che saranno posizionati in corrispondenza delle soglie delle porte e comunque in modo tale che i singoli locali non superino i 50/60 m². Per la dislocazione dei giunti, in presenza di particolari geometrie, è opportuno attenersi alle indicazioni del progettista. Per ottenere una buona qualità del massetto autolivellante FZ105 è necessario riservare una particolare cura alla preparazione del piano di posa (assenza di fessure, isolamento, impermeabilizzazione, etc..).

LAVORAZIONE

Il massetto autolivellante FZ105 viene impastato mediante mescolatore orizzontale collegato direttamente alla stazione silo ed inviato al punto della posa tramite pompa a vite continua. Nel caso di utilizzo del prodotto confezionato in sacchi, l'applicazione avverrà mediante apposita macchina impastatrice continua che tramite un tubo flessibile renderà possibile l'invio del materiale al punto di utilizzo. Il prodotto va distribuito iniziando dalle zone di maggior spessore e livellato con barra livellatrice. Prima della posa delle pavimentazioni verificare la necessità di procedere con la levigatura del massetto per rimuovere l'eventuale pellicola superficiale; questa operazione non sarà necessaria se sarà stato rispettato il corretto dosaggio di acqua nell'impasto. Successivamente all'eventuale levigatura applicare sempre PRIMER F60 prima della posa con collante per piastrelle.

FORNITURA

- In sacchi da 30 Kg ca
- Sfuso in appositi sili muniti di miscelatore

CONSERVAZIONE

Conservare il prodotto negli imballi originali integri. Non disperdere le polveri. Ai sensi del DM 10-05-2004 il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro 3 mesi dalla data di confezionamento stampigliata sul sacco.

AVVERTENZE

- Il prodotto fresco va protetto dal gelo e da una rapida essiccazione. Normalmente una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento del prodotto. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C il prodotto ancora fresco o anche non indurito sarebbe esposto all'azione disgregatrice del gelo
- Evitare la posa di FZ105 a temperature superiori ai +30°C
- Evitare correnti d'aria e forte irradiazione solare durante le prime 48 ore dalla posa. Dal terzo giorno areare i locali per favorire l'indurimento e per ottenere una essiccazione ottimale del massetto
- Il massetto va protetto dall'umidità, dal contatto accidentale con acqua e dalla formazione di acqua di condensa.
- Evitare la posa del massetto FZ105 in spessori inferiori a 3 cm e superiori a 6 cm
- Per l'applicazione di FZ105 su materiali fonoisolanti, occorre dimensionare lo spessore del massetto in funzione della comprimibilità e dello spessore dell'isolante utilizzato
- La posa su impianti di riscaldamento a pavimento non richiede l'utilizzo di agenti fluidificanti
- E' sconsigliata l'applicazione del materiale a contatto con alluminio puro
- Posare i pavimenti in legno, i pavimenti resilienti e simili solo dopo essersi accertati con igrometro al carburo che l'umidità sia inferiore a 2%. Per la posa di rivestimenti in legno su massetti realizzati su riscaldamento a pavimento è richiesta un'umidità residua $\leq 1,7\%$ (in conformità a quanto previsto dalla norma UNI 11371)
- Posare i pavimenti in ceramica utilizzando specificatamente CARTEX F50 FLOAT oppure un collante a buona elasticità tipo F40 FLEX o in alternativa F40 EXTRA S1, solo dopo aver trattato il massetto, almeno 48 ore prima, con il primer F60, steso a rullo od a pennello.

